



# 强力卡盘P ITS工件托板

标准托板/夹头

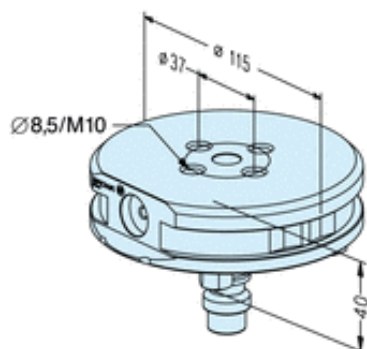
EWIS兼容夹头和托板



标准托板/夹头

## ER-032730 托板套装 $\varnothing$ 115 MS

一套4个

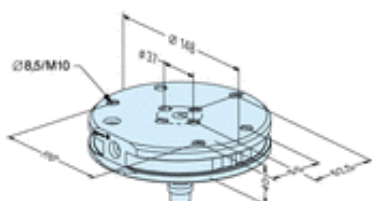


规格	标准型，带磨削式定位片。
应用	电火花中电极和工件的装夹。
安装	用4个M8螺钉穿过托板或用4个M10螺钉穿过坯料。

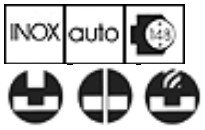
技术参数

## ER-032731 托板套装 $\varnothing$ 148 MS

一套4个



放大图像 要求报价

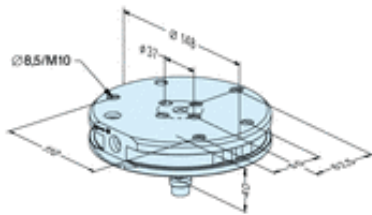


规格 标准型，带冲压式定位片。  
应用 电极和工件，及夹具结构。  
安装 用M8螺钉穿过托板或用M10螺钉穿过坯料。

技术参数

## ER-032732 托板套装 $\varnothing$ 148 G

一套4个

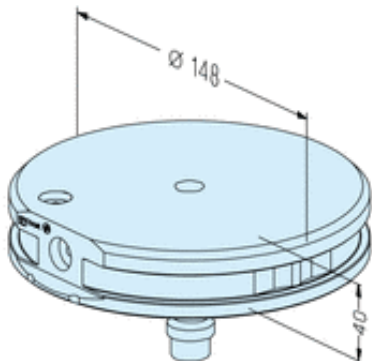


规格 标准型，带磨削式定位片。  
应用 在切削加工过程中适用于工件和夹具。  
安装 用M8螺钉穿过托板或用M10螺钉穿过坯料。

技术参数

## ER-033048 托板套装 $\varnothing$ 148 G

一套4个



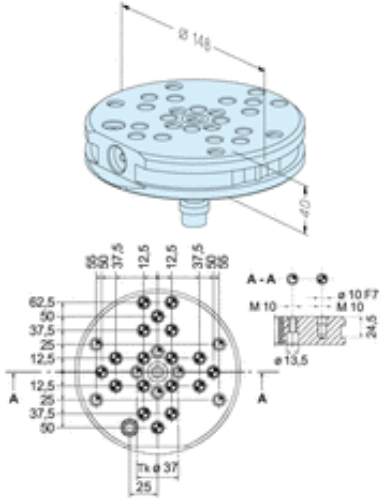


规格 中心孔周围无布孔，有基准螺孔。  
 应用 在切削加工中适用于工件的加工。  
 安装 按需要。

技术参数

## ER-033051 托板套装 $\varnothing$ 148 MS铝R25

一套4个

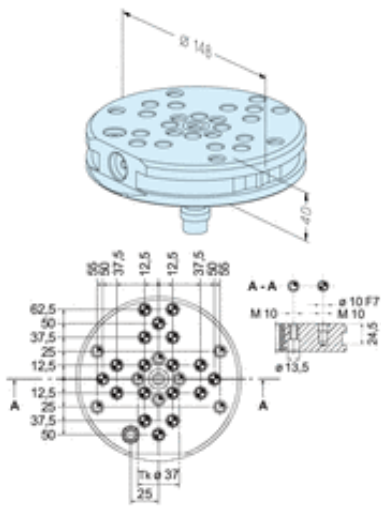


规格 铝铸件，有R25， $\varnothing$ 10F7，螺纹孔M10的布孔。  
 应用 工件和电极的托板化，固定夹具和夹紧装置底座220。  
 安装 用M8螺钉穿过托板或用M10螺钉穿过坯料。

技术参数

## ER-033053 托板套装 $\varnothing$ 148 G R25

一套4个

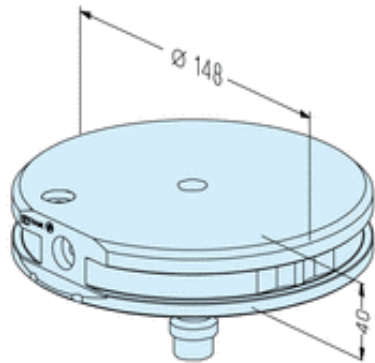


规格 钢，氮化涂层，有R25， $\phi 10F7$ ，螺纹孔M10的布孔。  
应用 适用于EROWA夹紧装置底座220、特殊工装和量具。

技术参数

## ER-033058 托板套装 $\phi 148$ G

一套4个

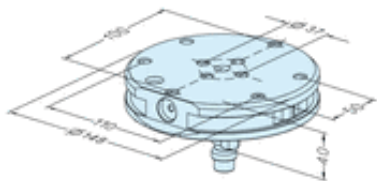


规格 中心孔周围无布孔，有基准螺孔。  
应用 在切削加工中适用于工件的加工。  
安装 按需要。

技术参数

## ER-041924 托板套装P $\phi 148$ Inox

# 一套4个



规格 钢，耐腐蚀。托板集成中心定位系统。

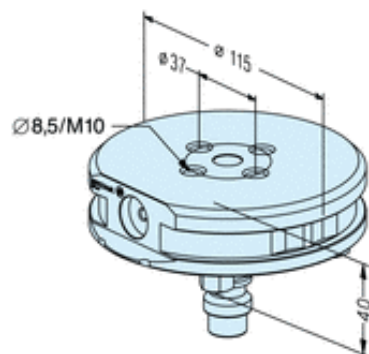
应用 用于所有EROWA强力卡盘P和PC210生产型卡盘Combi。在切削加工过程中适用于工件和夹具。

安装 用M8螺钉穿过托板，或用M10螺钉穿过坯料。

技术参数

EWIS兼容夹头和托板

## ER-008517 托板 $\varnothing$ 115 G



规格 标准型，带磨削式定位片。

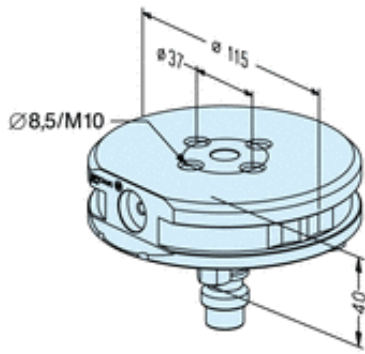
应用 电火花中电极和工件的装夹。

安装 用4个M8螺钉穿过托板或用4个M10螺钉穿过坯料。

技术参数

 要求PDF文档

## ER-008519 托板 $\varnothing$ 115 MS



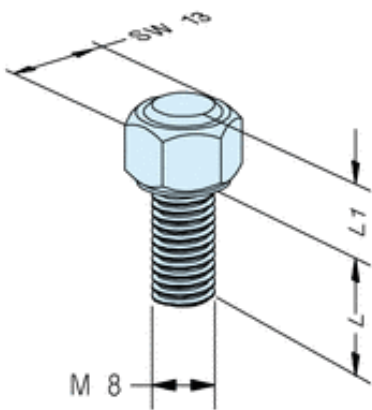
规格 标准型，带冲压式定位片。  
 应用 电火花中电极和工件的装夹。  
 安装 用4个M8螺钉穿过托板或用4个M10螺钉穿过坯料。

技术参数  要求PDF文档

# ER-008547 支撑脚

## SW13/L=16/L1=10.2

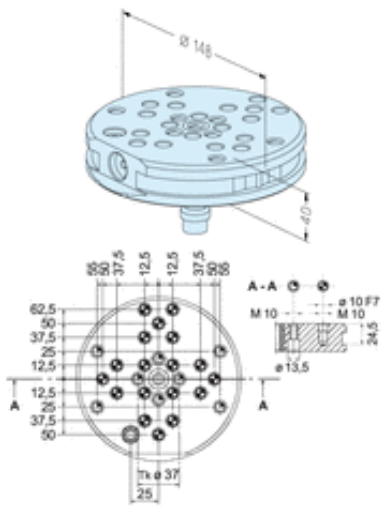
### 20个



应用 一套20个支撑脚，ER-022457 L=16与G定位片连用，在定位片外侧定位。  
 ER-008547 L=16用于冲压型定位片。ER-008553 L=21用于G定位片。

技术参数

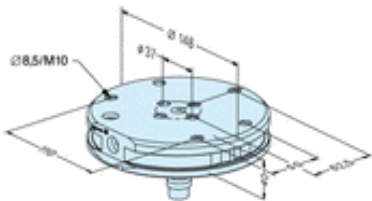
# ER-015042 托板 $\varnothing$ 148 MS 铝 R25



规格 铝铸件，有R25， $\phi 10F7$ ，螺纹孔M10的布孔。  
 应用 工件和电极的托板，固定夹具和夹紧装置底座220。  
 安装 用M8螺钉穿过托板或用M10螺钉穿过坯料。

技术参数  要求PDF文档

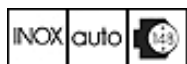
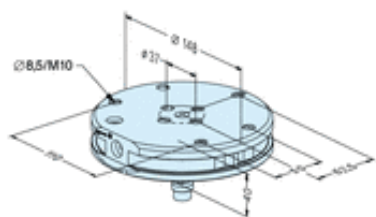
## ER-015776 托板 $\phi 148$ MS



规格 标准型，带冲压式定位片。  
 应用 电极和工件，及夹具结构。  
 安装 用M8螺钉穿过托板或用M10螺钉穿过坯料。

技术参数  要求PDF文档

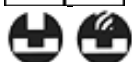
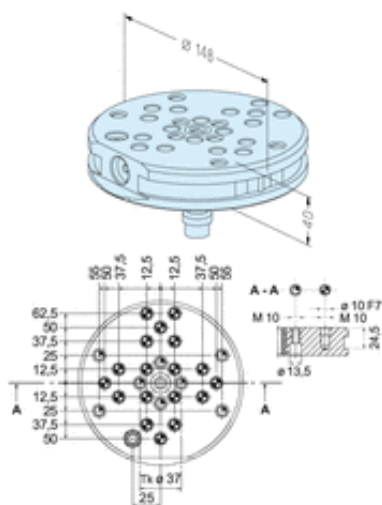
## ER-015777 托板 $\phi 148$ G



规格 标准型，带磨削式定位片。  
 应用 在切削加工过程中适用于工件和夹具。  
 安装 用M8螺钉穿过托板或用M10螺钉穿过坯料。

技术参数  要求PDF文档

## ER-015899 托板 $\varnothing$ 148 G R25



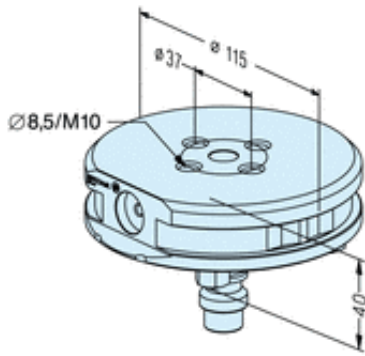
规格 钢，氮化处理，有R25， $\varnothing$ 10F7，螺纹孔M10的布孔。  
 应用 适用于EROWA夹紧装置底座220、特殊构造夹具和量具。

技术参数  要求PDF文档

## ER-032729 托板套装 $\varnothing$ 115 G

一套4个

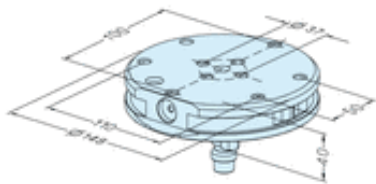




规格 标准型，带磨削式定位片。  
 应用 电火花中电极和工件的装夹。  
 安装 用4个M8螺钉穿过托板或用4个M10螺钉穿过坯料。

技术参数

## ER-041912 托板 Pø 148 Inox

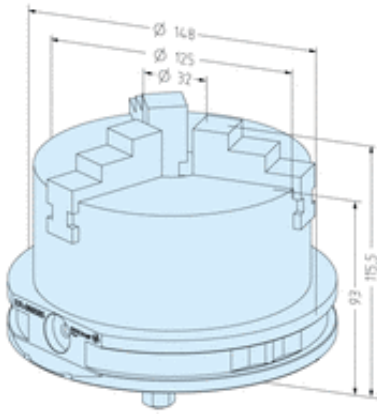


规格 钢，防腐蚀。托板集成中心定位系统。  
 应用 用于所有EROWA强力卡盘P和PC210生产型卡盘Combi。在切削加工过程中适用于工件和夹具。  
 安装 用M8螺钉穿过托板，或用M10螺钉穿过坯料。

技术参数  要求PDF文档

## ER-068585 手动三爪同心卡盘 Ø 125 mm

带托板 Ø 148 G



**规格:** 手动三爪同心卡盘 $\varnothing$  125 mm。中心夹紧范围: 3-53 mm。主体由铸造金属制成。超高的同心度依据DIN 6386标准。可与托板 $\varnothing$  148 G相配。包括3个淬硬的钻削爪（在外部成台阶状），3个淬硬的车削爪（在内部成台阶状），及1个扳手。

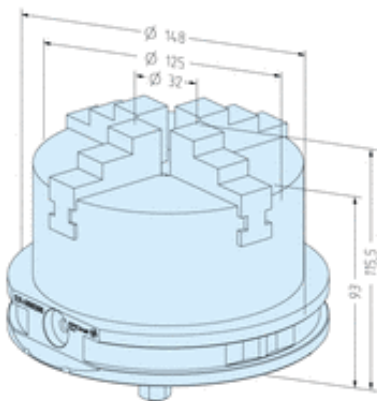
**注意:** 最大速度4000 min<sup>-1</sup>。

**应用:** 与EROWA卡盘结合应用于车床，分度台，分度头，等。

技术参数

## ER-068586 手动四爪同心卡盘 $\varnothing$ 125 mm

带托板 $\varnothing$  148 G



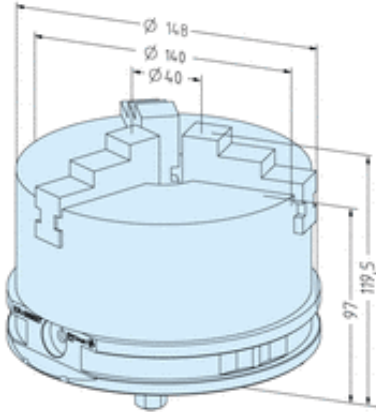
**规格:** 手动四爪同心卡盘 $\varnothing$  125 mm。中心夹紧范围: 3-53 mm。主体由铸造金属制成。超高的同心度依据DIN 6386标准。可与托板 $\varnothing$  148 G相配。包括4个淬硬的钻削爪（在外部成台阶状），4个淬硬的车削爪（在内部成台阶状），及1个扳手。

注意： 最大速度4000 min-1。  
应用： 与EROWA卡盘结合应用于车床，分度台，分度头，等。

技术参数

# ER-068697 手动三爪同心卡盘 Ø 140 mm

## 带托板 Ø 148 G



规格： 手动三爪同心卡盘Ø 140 mm。中心夹紧范围：3-53 mm。主体由铸造金属制成。超高的同心度依据DIN 6386标准。可与托板Ø 148 G相配。包括3个淬硬的钻削爪（在外部成台阶状），3个淬硬的车削爪（在内部成台阶状），及1个扳手。

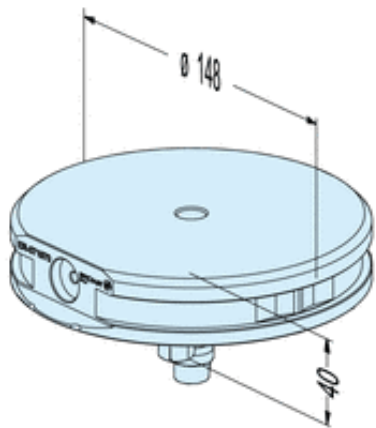
注意： 最大速度4000 min-1。  
应用： 与EROWA卡盘结合应用于车床，分度台，分度头，等。

技术参数

# ER-071970 Pallet P Ø 148 special

## with no hole

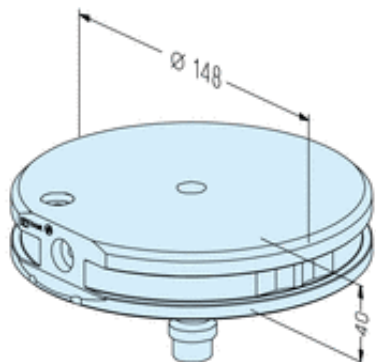
## pattern, with center bore Ø 12 H7



Version	Steel, corrosion-resistant. Centering integrated in the pallet.
Application	For use on all EROWA PowerChucks P and ProductionChucks 210 Combi. To accommodate workpieces and fixtures in chip-cutting machining processes.
Mounting	Mounting holes can be drilled by the client.

技术参数  要求PDF文档

## ER-032699 托板 $\varnothing$ 148 G

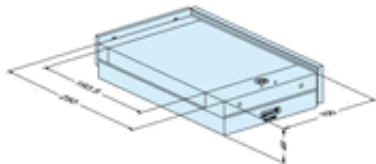


规格	中心孔周围无布孔，有基准螺孔。
应用	在切削加工中适用于工件的加工。
安装	按需要。

技术参数  要求PDF文档

# ER-038189 ITS永磁托板

## 250 x 150 x 46



规格  
应用

钢制的磁性托板上带有M8螺孔，可以和ITS托板 $\varnothing 148$ 连接。  
用于夹持工件，以便于工件的表面和外形磨削、线切割和高速铣削。

技术参数

 要求PDF文档